

Feuer & Flamme – Kunsthandwerkermarkt

Samstag, 24. 9. 2011, von 11.00–19.00 Uhr + Sonntag, 25. 9. 2011, von 11.00–18.00 Uhr
Mit Livemusik, feinen Speisen + Getränke (Eintritt 5 € Kinder frei)

M. Blöcher GmbH & Co. KG · Alte Ziegelei · Entruper Weg 273 · Lemgo · Tel. 05261-9460-0 · www.antike.baumaterialien.de

Tolle Atmosphäre zwischen alten Schätzchen

Am Wochenende gastiert wieder der „Markt gegen das Verschwinden der Dinge“

Lemgo-Entrup. Auf dem historischen Gelände der „Alten Ziegelei“ in Entrup findet Samstag, 24., und Sonntag, 25. September, die große Herbstveranstaltung „Feuer und Flamme“ statt. Die Veranstalter sprechen in einer Pressemitteilung von einem „Markt gegen das Verschwinden der Dinge“.

Am Samstag von 11 bis 19 Uhr und am Sonntag von 11 bis 18 Uhr präsentieren 30 individuelle Aussteller ihre künstlerischen und in Handarbeit gefertigten Stücke – vielfach mit sehenswerten und spannenden Vorführungen. So demonstriert Klaus Amarell beispielsweise den Aufbau eines historischen Sägebocks.

Michael Ladwig zeigt antike bewegliche Figuren, und Klaus Adriaans hat sich auf historische Wasserräder spezialisiert. Zwischen den vielfältigen und historischen Baumaterialien präsentieren sich dem Besucher unter anderem interessante, handgefertigte Skulpturen, lauschige Gartenhäuser, fließende Brunnen, seltene Rosen, Unikat-Schmuck, Antiquitäten, ausgesuchte schöne Kleidung für Groß und Klein, Geschmiedetes oder Lederwaren.

Live-Musik von Polka bis Blues untermalt den Markt, und für das leibliche Wohl wird ebenfalls ausgiebig gesorgt. Der Eintritt kostet fünf Euro.

Nähere Informationen unter <http://www.antike-baumaterialien.de>.



Jede Menge Aktion: Rund um den Schornstein der Ziegelei ist am Wochenende viel zu sehen und zu erleben. Und auch für das leibliche Wohl ist gesorgt. Dafür garantieren das Stadtpalais Lemgo mit Maik Soukal, die Hausschlachterei Andreas Lütkeimer, es gibt frische Nudeln, Pestos und mehr von Stadt.Land.Genuss, Oliven-Basar, Mittelmeer-Spezialitäten von Airel Zuckermantel und Forellen vom Springborn von der Familie Klaffka. Nicht zu vergessen: Edeltraud Dombert und Thomas Dohna stellen einen Oldtimer aus den 20er Jahren vor und informieren über spezielle Arrangements mit den alten Schätzchen.

FOTOS ARCHIV: KUHFUSS

KLOCKE

Grevenmarschstraße 62
Lemgo
Telefon (05261) 77030

FESTOOL Elektrowerkzeuge jetzt online bestellen!
ramm.festool.de

FESTOOL Aktionen
sichere Bestellung - schnelle Lieferung - 24 h geöffnet

Ramm Eisenwaren GmbH - 32657 Lemgo - Fon 05261/47 04 - Fax 30 86

Claus Amarell

Tischlerei | Baudenkmalpflege | Zimmerer

www.claus-amarell.de

»Die Landwurst aus dem Kalletal«

**Andreas Lütkeimer
Hausschlachterei**

Bavenhauser Straße 96 · 32689 Kalletal
Telefon 05264/8982 · 0160/91176573
Öffnungszeiten: Fr. 9–13 Uhr und 15–18 Uhr, Sa. 9–13 Uhr
Info: www.lutkeimer-kalletal.de

DOHNA & DOMBERT
Zeit für Reisen

TAGESTOUREN AB 125 EUR

Genießen Sie den goldenen Herbst im Oldtimer aus den 1920er Jahren!

Tel.: +49 (0) 5208 1 45 32 08
www.dohna-dombert.de

Gärtnerei Brüscke

Inh. Beate Hollmann

Lage-Hagen, Afrikastraße 63
Telefon (05232) 41 18

BRAUHAUS
TRINKKULTUR · LECKER ESSEN

STADTPALAIS

Fahrzeug-Reparatur

- Schnelle und sichere Fehlerdiagnose
- Mechanik und Elektronik
- Fachgerechte, günstige Instandsetzung
- Ersatzteile in Erstausrüsterqualität

BOSCH SERVICE – mit Know-how des Autozulieferers Nr. 1

BOSCH SERVICE Falk Thorn
Lagesche Straße 58 – Lemgo
Telefon 05261/30 21 – Fax 05261/17192

Gut für die Region.
Gut für die Menschen.

**Sparkasse
Lemgo**

Streuobstwiesen schützen

Lebensraum für eine Vielzahl alter Obstsorten und einer vielfältigen Tier- und Pflanzenwelt.

Wir pflegen und erhalten sie. Helfen Sie mit!

Infos anfordern: **BUND-Lemgo**
Liebigstr. 92a | 32657 Lemgo
kontakt@bund-lemgo.de

Qashqai-Sonderaktion

Neuwagen, Vorführwagen und Halb-Jahreswagen

Abb. zeigt Sonderausstattung

bis zu 4500,- € Preisvorteil*
ab 17.990,- €**

Tag der offenen Tür
Sa., 24. 9. 2011, 10–16 Uhr

* Qashqai 2.0 Acenta, E.Z. 31.03.11, 3.000 km, 19.850,- €, UPE des Herstellers für ein Neufahrzeug 24.350,- €
** Qashqai 1.6 VISIA Neuwagen, UPE 20.830,- €

AUTO-GALERIE WAGNER
Daimlerstr. 5-7 · 32791 Lage
Telefon: 0 52 32 - 97 57 0

www.autogalerie-wagner.de

Ihr Nissan-Vertragshändler in Lippe.

SHIFT the way you move

Kraftstoffverbrauch in l/100 km: innerorts 10,8–5,9, außerorts 6,7–4,4, kombiniert 8,2–4,9, CO₂ kombiniert 194–130 g/km (Messverfahren gem. EU NORM)

Fahrzeugverkäufe

Audi

Audi 80 B 4
116 PS, Bj. 94, 96tkm, Automatik-Getriebe, 1. Hd., TÜV neu, Do-Airbag, ZV, Servolenkung, ABS, 1a Zust., letzte Inspektion vor einem Monat, von priv. abzugeben, 3600,- €, ☎ 05751/9244061 od. 01578/2086868

Mazda

Mazda 626, EZ 12/97, 56Tkm, 85 kW (116 PS), HU 12/2012, Klimautom., scheckheftgepflegt, Tempomat, Farbe champagner silber, leichte Gebrauchsspuren, GIG-Wagen, VHB 3.500,- € ☎ (0176) 52084350

Mitsubishi

Mitsubishi Carisma 1.6
Lim., 76 kW, 5-tür., Bj. 7/02, EURO 4, 59.400 km, atlantisblau, sehr gepf., (Rentnerfahrzeug), TÜV/AU neu, 8fach bereift, VB 5200,- €, ☎ (0571) 42251 v. 11-15 Uhr oder 0175/7515095

Reisemobile

Wohnmobil ges. mind. 4 Schlafplätze
kl. Mängel kein Problem, ☎ (0 52 09) 91 57 47 oder (01 75) 1 53 42 18

Fahrzeuggesuche

Allgemeine Fahrzeuggesuche

Mercedes SLK 200 Kompressor
Bj. 2001-2004, Automatikgetriebe, schwarz oder silber, von privat zu kaufen gesucht ☎ 0177/8908628

Suche altes Auto mit wenig KM von Privat
☎ 0 52 21 / 99 08 50 oder 0172 / 29 17 861

1 A Barankauf von KFZ aller Art auch mit Schäden. ☎ (0 57 31) 8 42 29 61

Mofa/Moped

Bastler sucht Mofa Moped o. Roller, günstig, auch defekt. 05363/71685 o. 017622812515.

Anhänger

Böckmann Hochlader
Tandem, 2 t GG, 352x236x40 cm, vollverzinkt, mit Gutachten, 1750,- ☎ 0151/16888316

Fahrzeugteile/Zubehör

Leichtmetallfelgen
für 5er BMW, vorletztes Modell, 7J x16, mit Bereifung 225/55-16; Stahlfelgen, 7J x16, neuwertig abzugeben. ☎ (05703) 686

4 Felgen ohne Reifen, 1 Winter gelau-
fen, Set 6J15/ET 45, 50 €, AHK mit Elektrik für Golf III, 100 €, 0152/0372 69 95.

Für Mercedes-Benz, Conti Sommer-
reifen 185/65 R 15 88T, 6mm, mit Stahlfelge und Radkappen 6 JX 15 H2 ET 44, DOT 06 ☎ 0176/27105683

„Tinnitus ist heilbar!“
Erfahrungsbuch
Tinnitus Hilfe e.V.
Tel./Fax 02 11-5 58 05 28

DUNKELZIFFER o.V.

Wir schützen Kinder vor sexueller Gewalt

mit Beratung, Prävention, Therapie und Fortbildung.

Helfen Sie mit!

www.dunkelziffer.de
Spendenkonto
868 000 110
Deutsche Bank
BLZ 200 700 24

Über 50 Jahre Wohnwagen Ullrich - wir feiern dieses Wochenende: Fr. 23.9. bis So. 25.9.:

Jubiläums-Herbstfest

Messe Neuheiten vom Caravan Salon!

Top Angebote im Shop! Bis zu **25% Rabatt**

Vorführungen: Truma-Euromover, Klimaanlage, SAT-Anlagen

Messe-Neuheiten '12: Wohnwagen und Reisemobile SONDERANGEBOTE AUSSTELLUNGSWAGEN PREISVORTEILE NUTZEN!

Dethleffs
Ein Freund der Familie

Imbiss-/Getränkstände mit Wein, Federweißer & Zwiebelkuchen, Kinderzelt, Reisemobil- & Wohnwagenschau, **DETHLEFFS HOBBY • FENDT SUNLIGHT PÖSSL**

WOHNWAGEN ULLRICH

DER GROSSE FACHMARKT FÜR CAMPING, FREIZEIT, CARAVAN

Bad Salzuflen-Schötmar, B 239, Tel. 0 52 22/9 25 50 • www.wohnwagen-ullrich.de

Junge Sterne

So Mercedes wie am ersten Tag.

Nur am 24.09.: Sichern Sie 1.500 € Eintauschprämie! beim Kauf ausgewählter Junge Sterne!.

A 160, EZ 5/10, 28.047 km, 70 KW, 1.498 ccm, kosmoschwarz met., Stoff / Leder ARTICO schwarz, ECO Start-Stopp-Funktion, AVANTGARDE, Media Interface, Audio 50 APS, Klimaanlage, Sitzheizung Vordersitze
15.490,- €

C 180 CGI BE, EZ 9/10, 27.103 km, 115 KW, 1.796 ccm, iridiumsüber met., Stoff/ARTICO Liverpool schwarz, ECO Start-Stopp-Funktion, Spiegel-Paket, PARKTRONIC System (PTS), Glasschiebebedach elektrisch SHD, Audio 50 APS m. CD-Navigationssystem, AGILITY CONTROL-Fahrwerk
22.290,- €

Mercedes-Benz

Niederlassung OstWestfalenLippe der Daimler AG,
Center Detmold, Westerfeldstraße 25, Tel.: 05231 7000-0,
www.owl.mercedes-benz.de

*Gilt nur am 24.09.2011. *Die Garantiebedingungen finden Sie unter www.mercedes-benz.de/junge-sterne